



Macchina stiratrice automatica con doppio piano di lavoro vaporizzante ed aspirante e piano superiore di stiratura in tre versioni: riscaldato elettricamente, a vapore e vaporizzante o misto (riscaldato elettricamente e vaporizzante). Il piano superiore può essere regolato nella pressata fino a lambire il capo senza pressare.

Dimensioni dei piani: 1,80 mt x 0,90 mt standard; altre dimensioni su richiesta.

La macchina è concepita per il lavoro con un operatore: il piano superiore si muove in modo contrario al movimento dell'operatore che lavora sempre nel piano di lavoro libero.

Automazione elettromeccanica e pneumatica, con pulsanti, selettori e timer elettronici per l'impostazione del ciclo di lavoro.

Temperatura del piano superiore elettrico controllata con termoregolatore elettronico.

Optional: automazione elettronica comandata da PLC e pannello operatore touch screen per l'impostazione e memorizzazione dei cicli di lavoro.

La macchina viene fornita da allacciare alla fonte del vapore.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA

Dimensioni / Dimensions	4,00 mt x 1,50 mt x H 2,00 mt
Peso / Weight	700 kg
Alimentazione elettrica / Voltage	380 V
Frequenza / Frequency	50 Hz / 60 Hz
Consumo di corrente / Power consumption	0,75 kW – 2 A (min.) / 7 kW – 18 A (max.)
Pressione del vapore / Steam pressure	3,5 bar
Consumo di vapore / Steam consumption	45 kg/h
Pressione dell'aria / Air compressed pressure	7 bar
Ingresso vapore / Steam pipe	1/2"
Uscita condensa / Condensed steam pipe	1/2"
Ingresso aria compressa / Air compressed pipe	1/4"
Tubo aspirazione / Vacuuming pipe	110 mm



Automatic steam ironing machine with two steaming and vacuuming working tables and three version of upper pressing plane: electric heated, heated by steam and steaming or electric heated and steaming. Upper table pressing is adjustable.

Plane dimensions: 1,80 mt x 0,90 mt standard; other dimensions by request.

Only one worker: upper plane move to the free working plane.

Electromechanical and pneumatic automation, with push buttons, selectors and electronic timers to set up the working cycle.

Upper table temperature is controlled by electronic thermoregulator.

Optional: electronic control with PLC and touch-screen operator panel to set up and memorize working cycles. To connect to the steam source.