



Macchina stiratrice automatica con tre piani di lavoro vaporizzanti ed aspiranti e piano superiore di stiratura in tre versioni: riscaldato elettricamente, a vapore e vaporizzante o misto (riscaldato elettricamente e vaporizzante). Il piano superiore può essere regolato nella pressata fino a lambire il capo senza pressare.

Dimensioni dei piani: 1,80 mt x 0,90 mt standard; altre dimensioni su richiesta.

La macchina è concepita per il lavoro con due operatori: il piano superiore si muove in modo circolare in senso orario, mentre i due operatori nel lavoro si muovono in senso antiorario senza interferire fra di loro.

Automazione elettromeccanica e pneumatica, con pulsanti, selettori e timer elettronici per l'impostazione del ciclo di lavoro.

Temperatura del piano superiore elettrico controllata con termoregolatore elettronico.

Optional: automazione elettronica comandata da PLC e pannello operatore touch screen per l'impostazione e memorizzazione dei cicli di lavoro.

La macchina viene fornita da allacciare alla fonte del vapore.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA

Dimensioni / Dimensions

Peso / Weight

Alimentazione elettrica / Voltage

Frequenza / Frequency

Consumo di corrente / Power consumption

Pressione del vapore / Steam pressure

Consumo di vapore / Steam consumption

Pressione dell'aria / Air compressed pressure

Ingresso vapore / Steam pipe

Uscita condensa / Condensed steam pipe

Ingresso aria compressa / Air compressed pipe

Tubo aspirazione / Vacuuming pipe

2,50 mt x 2,50 mt x H 1,80 mt

1000 kg

380 V

50 Hz / 60 Hz

0,75 kW – 2 A (min.) / 7 kW – 18 A (max.)

3,5 bar

55 kg/h

6 bar

1/2"

1/2"

1/4"

110 mm



Automatic steam ironing machine with three steaming and vacuuming working tables and three version of upper pressing plane: electric heated, heated by steam and steaming or electric heated and steaming. Upper table pressing is adjustable.

Plane dimensions: 1,80 mt x 0,90 mt standard; other dimensions by request.

Two workers: upper plane move clockwise to the free working plane.

Electromechanical and pneumatic automation, with push buttons, selectors and electronic timers to set up the working cycle.

Upper table temperature is controlled by electronic thermoregulator.

Optional: electronic control with PLC and touch-screen operator panel to set up and memorize working cycles.

To connect to the steam source.